

Lakkok: típusok, tulajdonságok

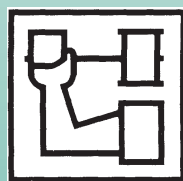
Tulajdonságok, jellemzők	Diszperziós lakk (vizes lakk)	Ofszetlakk (olajos lakk)	UV-száradású lakk (UV-lakk)
Viszkozitás	30–60 s ¹	40–100 Pa×s ²	40–300 s ³ ; 40–80 ⁵
Száradási mód	párolgás	oxidációs polimerizáció	fotopolimerizáció
Száradási idő	kb. 1 s	nyomathordozótól függően, de lassan szárad	gyakorlatilag azonnal (0,50–0,01 s)
Száritó	IR-, vagy forró levegős száritó ⁶	–	UV-száritó ⁶
Felhordás módja	hengeres, vagy kamrarákeles lakkozóművel	ofszetnyomóművel, vagy kamrarákeles lakkozóművel	kamrarákeles lakkozóművel
Nyomathordozók	papír, karton	papír, karton	papír, karton, műanyag, fém
Környezeti hatás	hőképződés	–	ózonképződés
Ár	legolcsóbb	drágább, mint a diszperziós (ára közel azonos az ofszetfestékekkel)	legdrágább (különösen drágák a kationos UV-lakkok)
Alkalmazási terület	íves ofszet-, flexónyomtatás	íves ofszet-, flexónyomtatás	ofszet-, szita-, flexó-, tampon-, digitális nyomtatás

Megjegyzések:

1 DIN 53211 – kifolyási idő; 2 DIN 53018-1/53019-2; 3 felhordás előtt; 4 felhordás alatt; 5 nagy energiaigényű, hosszú élettartamú száritók; 6 kis energiaigényű, rövidebb élettartamú száritók

KURZ

DIN EN ISO 9001



EN ISO 9001

LEONHARD KURZ HUNGARIA Kft.

1106 Budapest, Tarkarét u. 8–10.

Telefon: 433-4321 • Fax: 433-4322

Különböző típusú nyomdaipari, műanyagipari fémrétegű és pigmentált nyomófóliák • Szilikon és fém nyomófóliák • Könyvkötészeti és műanyagipari fóliázó berendezések • Termotranszfer fóliák: minden típusú forgalomban lévő vonalkód- és címkenyomtató berendezéshez • Élelmiszeripari dátumozófóliák • Egészségügyi skála- és jelzőfóliák • Kábelipari jelzőfóliák • Bőr- és cipőipari fóliák

INGYENES SZAKTANÁCSADÁS ÉS GYÁRTÁSTECHNOLÓGIA PRÓBÁK