



CIKKEK  
WWW.NYVONLINE.HU

# Kötészeti berendezések digitális könyvgyártáshoz

## SCHMEDT GÉPEK, BERENDEZÉSEK

A digitális nyomtatás előretörése felerősítette a hagyományos kötészeti módszerek digitális rendszerekhez történő adaptálását. A digitális nyomtatási technológiák elterjedésével egyre több olyan speciális továbbfeldolgozó berendezés jelenik meg, melyek jól igazodnak ezekhez a technológiákhoz. A német Schmedt cég évek óta fejleszt és gyárt olyan gépeket, berendezéseket melyekkel a kis példányszámú digitálisan nyomtatott könyvek gyorsan és gazdaságosan készíthetők el.

A Schmedt gépek a következő csoportokra oszthatók:

- könyvtest-készítés (ragasztókötés) gépei,
- könyvtábla-készítés kézi és félautomata gépei,
- melegprégelés kézi és számítógép vezérlésű gépei,
- a beasztás és a nyílásbeégetés gépei.

A Schmedt cég ezekhez a feladatokhoz különböző teljesítményű gépeit ajánlja a felhasználóknak. A széles gép és berendezés kínálatból jelen összeállításunkban csak egy-egy típust emeltünk ki.

### PräCut 65

Ez a berendezés a ragasztókötésre kerülő könyvtestek előkészítésére szolgál. Segítségével a könyvtestek gerincének megmunkálása végezhető el. Teljesítménye: kb. 250–350 könyvtest/óra.

### PräColl 10

Ragasztókötést végző félautomata eszköz, amely a préselésen kívül a ragasztóanyag felhordását is elvégzi. Teljesítménye: kb. 150–200 könyv/óra.

### PräSeco 3320

Infravörös sugárzással dolgozó szárító egység a PräColl berendezésen ragasztókötéssel készített könyvtestek szárításához. A száradási folyamata alatt a könyvtest a rögzítő karok között marad.

### PräPara 3310

A könyvek gerincének utómelegítésére szolgáló eszköz, melyet akkor lehet alkal-



PräPara 3310

mazni, amikor a könyvtestet egy további műveletben gömbölyíteni akarják, és az adott gerincgömbölyítő gép nem rendelkezik fűtött gömbölyítő-gerendával. A melegíthető felület: 650 x 110 mm.

### PräLomo 26

Pneumatikus működésű könyvgerincgömbölyítő berendezés. Jól alkalmazható változó könyvtest-vastagságok és változó táblamagasságok esetén. A berendezés fűtött gömbölyítő-gerendával rendelkezik. Teljesítménye: kb. 100–150 könyv/óra.

### PräziCase SC2

Félautomata táblakészítő gép, amely alkalmas kis és közepes példányszámokhoz, de akár egy-egy könyvtábla is gazdaságosan elkészíthető vele. A táblaméretet érzékelők mérik le, és a gép a mért adatok alapján automatikusan beáll. A gép kezeléséhez mindössze egy személyre van szükség. A berendezés szállítható integrált sarokvágó egységgel vagy anélkül. Teljesítménye kb. 200 tábla/óra.

### PräGnant 30

Kézi vezérlésű aranyozó prés, amelyet könyvtáblák melegprégelésénél lehet sikeresen alkalmazni. A berendezéshez opcionálisan rendelhetőek különböző záró rá-mák a klisék, illetve a feliratok rögzítéséhez. Nyomtatható maximális táblaméret: 430 x 500 mm.



**PräziCase SC02**

#### **PräziMark 203/213/404/414**

Számítógép vezérlésű, melegprézelést végző berendezés. A 203 és 213 típusú gépeken 2-soros, 90 karakteres, a 404 és a 414 típusokon 2-soros 90 karakteres, vagy 4-soros 180 karakteres felmelegített betűtárcsa alkalmazható. A szövegek prézelése betűnként történik. Az egyes típusok az átvitt szövegfelület nagyságában térnek el egymástól. Teljesítménye: kb. 100–150 karakter/perc.

#### **PräLeg 18**

Változó könyvformátumokhoz kiválóan alkalmazható, mikroprocesszorok által ve-



**PräLeg 18**

A Schmedt cég hivatalos magyarországi képviselője a PROSYSTEM PRINT KFT.



**Schmedt**

*The World of Bookbinding.*

A Schmedt gépekről, berendezésekről az érdeklődők az alábbi címen kaphatnak további információkat:

PROSYSTEM PRINT KFT.

2151 Fót, József Attila u. 43.

Telefon: 06 27 537-870

e-mail: [prosystem@prosystem.hu](mailto:prosystem@prosystem.hu)

zérelt könyvtest beasztó gép. Egyes példányokhoz vagy kisebb sorozatokhoz alkalmazható. Különleges formátumú fotóalbumok is készíthetők vele. A főbb paraméterek beállítása számítógép vezérléssel történik. Teljesítménye egyes példányok gyártásánál: kb. 100–150, sorozatgyártásánál: kb. 200–300 könyv/óra.

#### **PräForm 21**

Különböző formátumoknál alkalmazható préselő és nyílásbeégető. A nyílásbeégetést hőmérséklet-vezérelt beégető-sínek végzik, mellyel egyidejűleg megtörténik a könyvtest teljes felületének préselése is. A préselési idő, a szorítónyomás, és a nyílásbeégetés hőfoka állítható a könyvtáblához felhasznált anyagok tulajdonságainak megfelelően. Teljesítménye: kb. 100–180 ütem/óra (a felhasznált anyagoktól függően).

A Schmedt cég a különböző gépeken és berendezéseken kívül, a kötészet műveletekhez szükséges anyagokkal (kartonok, lemezek, előzőkpapírok, kések, gázsianyagok, táblaborító anyagok, fóliák, ragasztók stb.) is a felhasználók rendelkezésére áll.



WWW.NYVONLINE.HU