



Boncz Attila
area sales manager CEE, X-Rite

2005 nyarán a Budapest Műszaki Főiskolát befejezve a Goodwill Kft.-nél kezdtem el dolgozni, mint „színekért” felelős mérnök. Később közgazdász diplomát is szereztem, 2012 júliusától pedig az X-Rite area sales manager pozícióját töltöm be a CEE (Central & Eastern Europe) területen, amely a következő országokat foglalja magába: Csehország, Szlovákia, Bulgária, Szerbia, Horvátország, Montenegró, Albánia, Macedónia. A későbbiekben Magyarország és Románia is csatlakozik az általam képviselt országok közé. Magyarországon a Goodwill Kft. továbbra is kiemelt disztribútorként működik. Az X-Rite-on belül Tátrai Sándor kollégámmal igyekszünk a lehető legjobb támogatást nyújtani mind a Goodwill Kft. részére, mind magyarországi nyomdai partnereink felé. Az új eXact műszer mellett még ebben az évben további újdonságok jelennek meg termékpalettánkon, melyek korszerűsítik a méréstechnológiát és garantáltan a legmagasabb színvonalú szolgáltatást nyújtják. Az új eXact műszer iránt egyébként már most nagy az érdeklődés. Az X-Rite hamarosan egy „Trade-In” csereprogramot hirdet meg limitált ideig, amely akár ezer eurós kedvezményt nyújt a régi, bármilyen típusú kézi spektrofotométerek lecseréléséhez. Ezzel párhuzamosan pedig a korábbi, népszerű és számos helyen „étalon műszerként” definiált SpectroEye gyártása befejeződik.

Korszakváltás: eXact

AZ X-RITE ÚJ GENERÁCIÓS HORDOZHATÓ SPEKTRODENZITOMÉTERE

Magyarországon, ha ma egy nyomdász azt hallja, hogy hordozható, (pressroom) színmérő spektrofotométer, akkor majdnem biztos, hogy a „legendás” SpectroEye műszerre gondol. Nem túlzás azt mondani, hogy ezen a műszeren egy egész mérés-technikai nemzedék nőtt fel. E komoly piaci sikereket is maga mögött tudó műszer most élettartam görbéjének végéhez érkezett.

Az X-Rite az idei drupán már bemutatta az akkor még béta-tesztelés alatt álló új generációs hordozható spektrodensitóméterét, az eXact nevű műszert, amelynek hivatalos kereskedelmi forgalomba helyezését 2012. szeptember 14-én jelentették be.

A Nyomdavidág felelős szerkesztőjének első között adódott lehetősége arra, hogy kipróbálja az új műszert, melyet most így elsőként tudunk bemutatni Olvasóinknak.

Az eXact tervezésénél a nyomdaiiparban jól bevált billenőfejes konstrukció mellett döntöttek. A műszer széles mérőfelületválasztékkal rendelkezik: az újság- vagy magazinnyomdákban alkalmazott keskeny nyomtatásellenőrző csíkok elemeinek mérését 1,5 mm átmérőjű apertúra teszi lehetővé, de a műszer rendelhető 2, 4 vagy 6 mm-es mérőfelület-változatokban is.

Az eXact az első olyan hordozható spektrodensitóméter az iparban, amely az ISO 13655:2009 szabványban rögzített ún. M-sorozat szerinti alábbi mérésekre képes:



M0: 2856 K színhőmérsékletű CIE A sugárzáseloszlásnak megfelelő megvilágítás.

M1: a megvilágításra 5000 K színhőmérsékletű CIE D50 sugárzáseloszlást ír elő.

M2: a megvilágító sugárforrás UV-talmának kizárását írja elő (a gyakorlatban UV-cut, No UV megjelölésekkel használt változat).

M3: polárszűrős mérést definiál, és lényegében megköveteli az M2 szerinti UV-kizárását. Mint ismeretes, a polárszűrők használatával ki lehet kapcsolni a méréstől a felületi reflexiót, ami a nedves és a száraz nyomatok mérési eredményeinek összehasonlíthatóságát teszi lehetővé.

Az eXact műszernél az M0, M2 és M3 szerinti mérések gyakorlatilag egyszerre történnek, az M1 mérést ugyanakkor mechanikusan kell aktiválni: a mérőfej alján egy csúszka elmozdításával lehet a D50 sugárzáseloszlást szimuláló színszűrőt a sugárútba fordítani.

Az X-Rite eXact™ főbb műszaki jellemzői

Monokromátor: DRS (Dynamic Rotational Sampling) 400–700 nm, 10 nm-es intervallumokkal.

Mérési geometria: 45a:0.

Mérőfelületek (opcionálisan rendelhető): 1,5 mm; 2 mm; 4 mm és 6 mm.

Sugárforrás: halogénizzó és UV-LED.

A műszer tömege: 700 g.

Egyéb: érintőképernyős kijelző, USB, illetve Bluetooth csatlakozás.





Az eXact műszerben két sugárforrás van: egy halogénizzó és egy UV-LED. Az első CIE A sugárzáseloszlásnak megfelelő, a második a CIE D50 sugárzáseloszlás szimulálásához szükséges UV-komponenst biztosítja.

A mérési geometria CIE 45a:0, vagyis a megvilágítás körkörös 45°-os, és a mért mintáról merőlegesen visszavert sugárzás kerül értékelésre. Ez a körkörös megvilágítású optika biztosítja azt, hogy az eXact-tal végzett mérések eredményeit nem befolyásolja a mérendő minta felületének struktúrája.

Az eXact fedélzeti számítógépe valamennyi ismert denzitás- és színmérési funkcióval rendelkezik (külön kiemelhető, hogy „végre” az első olyan műszer, mely-

ben a mérési funkciók között szerepel az opacitás is).

Összességében az mondható, hogy az X-Rite eXact korszerű hardver lehetőségeivel, a *Color iQC Print* nevű adatkiértékelő, minőség-ellenőrző szoftverrel, továbbá a műszer *NetProfiler 3.0* internetalapú kalibrálási lehetőségével valóban a ma ismert legkorszerűbb hordozható műszer a nyomda és csomagolóanyag-gyártó szakemberek részére. Nagymértékben segítheti a szakembereket abban, hogy jobban megértsék, tudatosabban ellenőrizzék és menedzseljék a színeket a teljes reprodukálási folyamatban, és hogy gondoskodhassanak a lehető legnagyobb pontosságról.

Az ISO 13655:2009 M-sorozat szerinti mérések alkalmazási példái

Mérések típusai	M0	M1 ₁	M1 ₂	M2	M3
Optikai fehéritők hatásának mérése		✓	✓		
Fluoreszcens festékek mérése		✓			
Optikai fehéritőt nem tartalmazó minták mérése	✓	✓	✓	✓	
Optikai fehérités hatásának kivétele a mérésből				✓	✓
A felületi reflexió kivétele a mérésből					✓

Fontos rögzíteni, hogy amennyiben a színmérési eredmények adatcseréje meghatározó szerepet játszik (pl. megrendelő és nyomdász közötti minőség-ellenőrzéseknél), akkor a feleknek meg kell állapodni abban, hogy az M-sorozat melyik változata szerint fognak mérni!



Tatrai Sándor
sales manager CEE/SCAN
X-Rite

Nyomdaiparban pályafutásomat 10 éve a Goodwill Int. Kft.-nél kezdtem, majd 3 évvel később a GretagMacbeth cégnél folytattam, mint sales engineer. Az X-Rite és a GretagMacbeth egyesülését követően jelenleg sales manager-ként dolgozom a kelet-európai régióban – idén márciustól pedig a Skandináv országokért is felelek, mely utóbbi területre kell később kizárólag fókuszálnom.

Feladatom partnereink, végfelhasználóink támogatása az X-Rite és PANTONE termékekkel, ide tartoznak a nyomdaipari, de más, például autó-, festék-, műanyagipari színkommunikációs és színellenőrző megoldások.

Cégünk folyamatosan olyan megoldásokat fejleszt, amelyek lehetővé teszik a legkorszerűbb, precíz, pontos színmérési és színkommunikációt akár a különböző iparágak között, akár globális szinten.

A márkatulajdonosok, a globális nyomdák és csomagolóipar számára a közelmúltban kifejlesztett „felhő” alapú megoldásunkkal (PANTONE LIVE) és az általunk kezdeményezett CxF (ColorExchange-Format) digitális színleíró fájlformátummal – és természetesen az internet segítségével – napjainkra lehetővé vált, hogy a színalkalmazások, a színekkel kapcsolatos munkafolyamatok iparágak között, akár földrészeket átívelően utazhasson az X-Rite műszerek, így például a legújabb spektrofotométer, az eXact segítségével.