

Édességet tartalmazó dobozok megszemélyesített nyomtatása

Az angliai Manchesterben tevékenykedő Cestrian Imaging vállalkozás, a világon először alkalmazta az Agfa :M-Press Tiger digitális nyomtató berendezését édesség csomagolóanyagok megszemélyesített nyomtatására. Az első termékek a tavaszi Valentin napra készített, nevekkel ellátott pralinék számára készített dobozok voltak. A nyomtatás az újdonságnak számító vászonstruktúrát utánozó műanyag nyomathordozóra történt, ami megnyerte a vásárlók tetszését. A nyomtatás a megszozott minőségi színvonalon, 700 m²/óra nyomtatási sebességgel történt. A megszemélyesített adatokkal történő nyomtatáshoz azonban különleges számítógépes háttér kiépítése is szükséges volt. Az új digitálisan megszemélyesített csomagolóanyagok iránt az angliai reklámügynökségek, és áruházláncok nagy érdeklődést mutatnak.

Új flexónyomógép üzembe állítása

A német St. Wendler Druckereinél állították üzembe azt az ötszínű, tekercsről-tekercsre dolgozó flexónyomógépet, amelyen elsősorban öntapadó címkéket kívánnak gyártani. Az Edale Alpha elnevezésű, 330 mm szélességben dolgozó flexónyomógép újdonságnak számít a német piacon.



CONTI-AIR szimpóziium

A HEAT-SET NYOMTATÁS VOLT A CÉLKERESZTBE

Idén hatodik alkalommal került megrendezésre a CONTI-AIR® szimpóziium. A rendező ContiTech Elastomer Coatings cég 2011. június 16-ára Northeimbe (Németország) invitálta az európai szakembereket. A szimpóziium a heat-set nyomtatás számára ajánlható fejlesztéseket és lehetőségeket állította középpontba. Összeállításkunkban a konferencián elhangzottakból emeltünk ki néhány gondolatot.

A mérések szükségessége

A résztvevők közül azok, akik már tapasztalatokkal rendelkeznek a géptermi mérések hasznosságáról, egyetértettek a Nip Control előadójának, Stefan Wegdellnek a megállapításával, aki többek között azt fejtegette ki, hogy a korrekten beállított hengerek csökkentik az elektromos energiaigényt (59%-kal), a festékfelhasználást (27%-kal), és a nedvesítőfolyadék mennyiségét (15%-kal).



Speciális bevonatú hengerek

Achim Siebert, a Veros Technology GmbH vezérigazgatója egy új nyomóhenger bevonatról szóló prezentációját mutatta be. A teflonszerű anyag (fluoro-rubber) a henge-

A Conti-Air Neon-TR nyomókendő főbb műszaki jellemzői



Felület: mikroérsített, színe zöld

A felület érdessége: R_Z: 5,5 μm;
R_A: 0,9 μm

A felület keménysége: 60° Shore A

Összenyomhatóság 1,35 KPa-nál:
0,21 mm ± 0,03 mm

Nyúlás: 0,75% ± 0,15% (500 N/5 cm-nél)

Névleges vastagság: 1,69/1,91/1,95 mm

reket simává és víztaszítóvá teszi. A nyomtatás során a tiszta hengerállapot gyorsabban és kevesebb (Siebert szerint 30%-kal kevesebb) nedvesítőfolyadékkal érhető el. Csökken a beigazítási selejt mennyisége és alkoholmentes nyomtatásnál jobb stabilitás érhető el. Ezek a bevonatok – mondta Sieber – egyébként az íves ofszetgépeken is alkalmazhatók.

Azonos minőség különböző gépeken

Rob Berndsen a holland Senefelder Misset heat-set nyomda szakembere az összehangolt folyamatok fontosságát hangsúlyozta. Magazinnyomdájukban – mint mondta – évente 45 millió tonna papírt használnak fel. „Számukra nagyon fontos, hogy képesek legyünk párhuzamosan ugyanolyan minőségben nyomtatni a különböző nyomógépeken. Ebben a nyomókendőknek meghatározó szerepük van. Mi mindig nyitottak vagyunk a minőségnevelés új elképzelései iránt. Ma főként a Conti-Air NEON blue TR nyomókendőt használjuk.”